

COME FARE UNA CORDA PER ARCO

Dedicato a tutti gli arcieri che preferiscono costruirsi le proprie corde dell'arco, anziché acquistarle pronte in fabbrica.

Tenere presente che specie per la prima volta, è sempre consigliabile farsi aiutare da chi ha già esperienza nel costruire corde per arco.

Questo documento vuole essere una indicazione generale di massima che potrebbe avere anche delle varianti.

Materiali da utilizzare

Per la costruzione di una corda ci vuole:

1. una bobina di filo (si consiglia in fast flait ma esistono altri tipi di filato).
2. una bobina di filo per serving spessore 3,5. o anche 4
3. macchinetta per serving.
4. filo per la chiusura dei serving e loop.
5. macchinetta per costruire corde.
6. chiave da 17 per bloccare e sbloccare la macchina per costruire le corde.
7. teflon per idraulica.
8. punti di incocco.
9. squadretta per punti di incocco.
10. pinza per punti di incocco.
11. taglierino.
12. un accendino a gas.
13. stick di cera per corde.

Lunghezza corda

Per determinare la lunghezza della corda, misurare l'arco scarico dalla parte interna seguendo le curve dei flettenti, alla misura ottenuta togliere 95 mm. (In alternativa si può misurare un corda vecchia).





Costruzione della corda

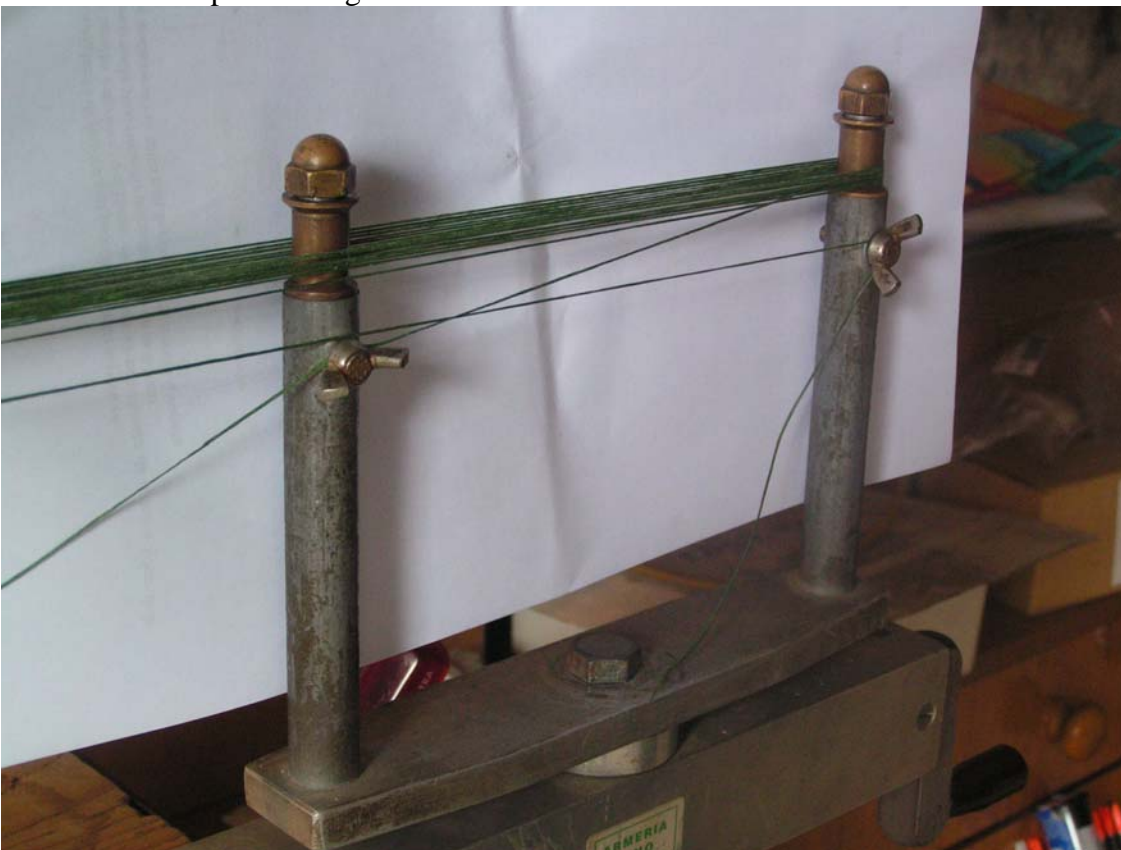
Collegare il filo in fast flait alla 2° farfalla sulla estrema destra della macchina per costruire le corde, lasciandone un pezzo di circa 10 cm che pende.



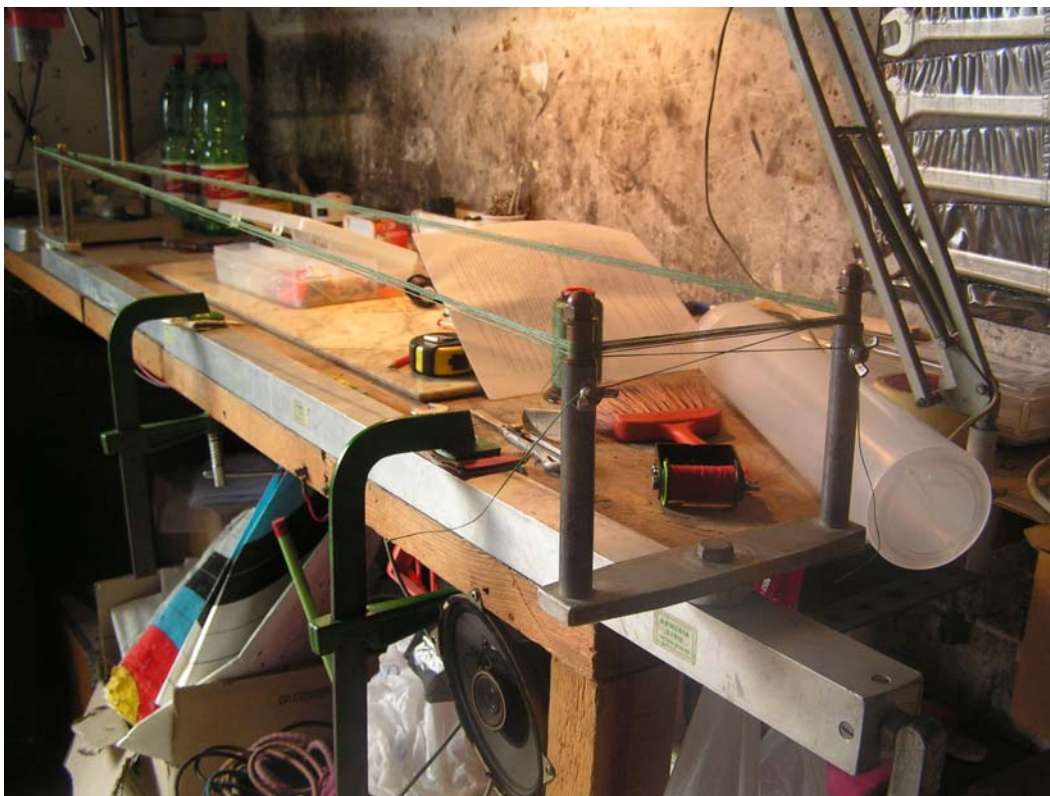
Avvolgere in senso orario il filato senza fare sovrapporre i giri per un totale di 8 giri (per una corda di 16 fili) a un massimo per archi sopra 38 libbre di 9 giri (18 fili).



Collegare il filo in fast flait alla 1° farfalla di destra per chiudere la corda, lasciandone un pezzo di circa 10 cm che pende. Tagliare la corda dalla bobina del fast flait.



Girare il lato destro della macchina per costruire le corde di 90 gradi.



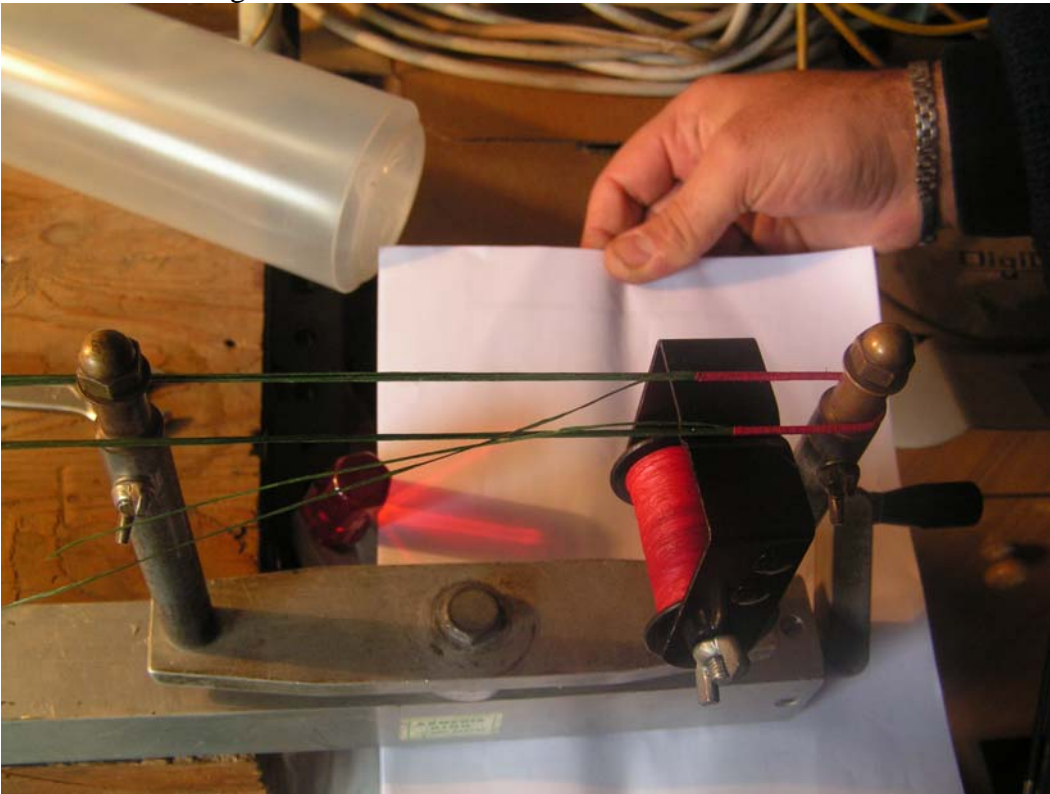
Avvolgere il teflon sulla corda lungo la parte girata della macchina in modo da chiudere l'avvolgimento della corda, essendo questo il loop superiore fare un avvolgimento largo quasi per tutta la lunghezza della corda girata, con non meno di 3 passaggi di teflon (attenzione avvolgere il teflon in modo da non srotolare tutto il nastro ma girarlo nel senso di rotazione in modo che si possa gestire nei giri di avvolgimento).

Per avere una corda rifinita e consigliato al posto del teflon, realizzare il loop con filo per serving (operazione che richiede una certa esperienza, per la prima volta meglio farsi assistere).

Girare di nuovo il lato destro, della macchina per costruire le corde, di 90 gradi in modo da riportarla nella posizione precedente.

Liberare i due capi pendenti della corda, precedentemente bloccati con le due farfalle della macchina per costruire corde.

Far scorrere la corda su se stessa in modo da formare il loop con la parte di corda che è stato avvolto dal serving o teflon .



Chiudere il loop stringendo e avvolgendo attorno e dentro la corda stessa i due spezzoni di circa 10 cm precedentemente lasciati pendenti, in modo da formare una treccia senza nodi di circa 4 cm (tagliare la parte eccedente).



Adesso completare per 10 cm il serving del loop appena creato, nel caso in cui è stato usato come avvolgimento il teflon, cominciare il serving da dove si chiude il loop fino a coprire la treccia precedentemente realizzata (misura la dimensione di un loop da una corda vecchia).

Il serving si inizia facendo un semplice nodo, ma in modo che da un lato rimanga circa 1 cm di filo da avvolgere dentro il serving stesso.

Comincia ad avvolgere il serving in senso orario per arcieri SX e antiorario per arcieri DX tenendo conto di come verrà messa in trazione la corda.

Esistono diversi metodi di chiusura del serving:

- 1) per la lunghezza dell'avvolgimento prendere la misura da una corda vecchia e fermarsi 17 giri prima in modo da inserire il filo per chiudere il serving piegato in due, adesso avvolgere 17 spire; prima allenta di poco la frizione della macchinetta per serving in modo da non stringere troppo il filo che sarà tirato per la chiusura del serving.
- 2) (Vedi foto) raggiunta la lunghezza desiderata, tagliare il filo dalla macchinetta serving lasciando uno spezzone lungo almeno 25 cm, creare un anello nel cui interno saranno avvolte circa 13 spire non serrate,

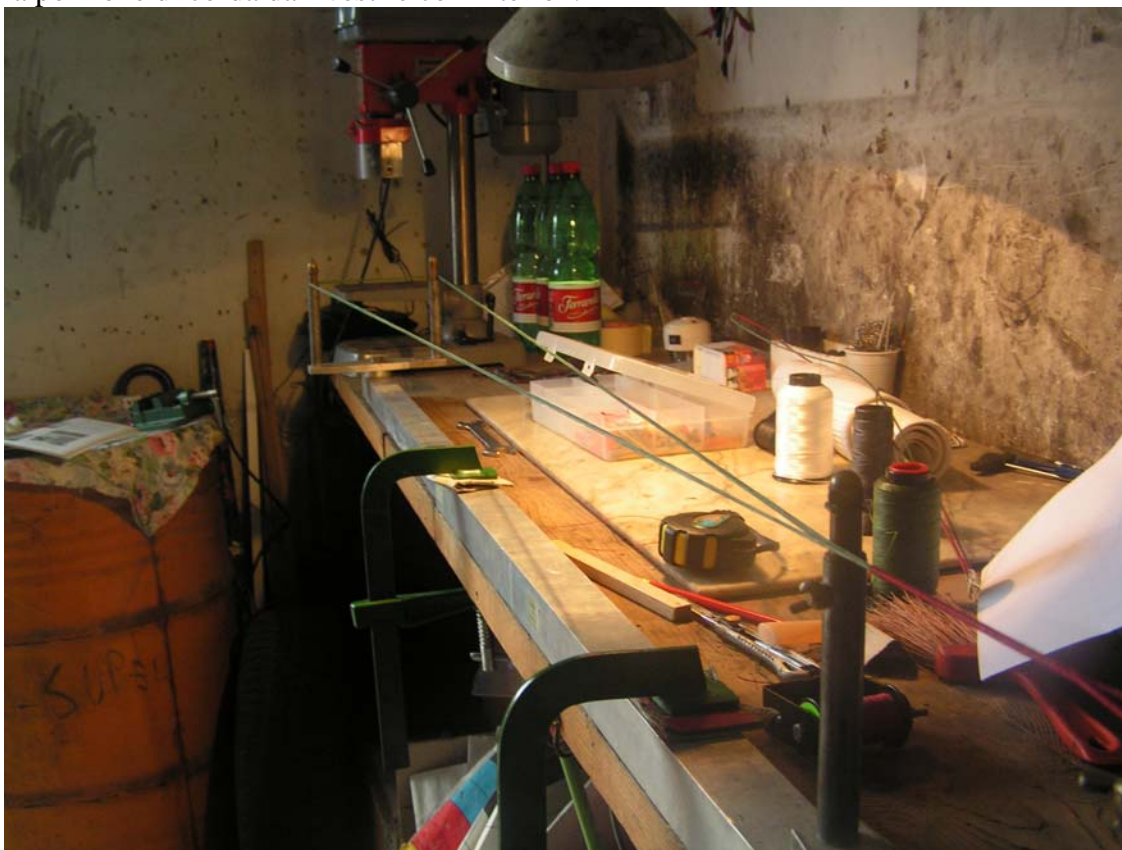


le quali in secondo tempo saranno riavvolte sulla parte finale e strette al serving precedente per la chiusura.

Con un accendino bruciare l'eccesso di filo pendente dalla chiusura del serving.

(nel caso di utilizzo del sistema con teflon alla fine si otterrà un loop rivestito solo da teflon con il serving che inizia dalla chiusura del loop in giù.).

Ripetere la stessa operazione per costruire il loop inferiore, tenendo conto che è più piccolo, ridurre la porzione di corda da rivestire con il teflon.



Fatto anche questo passaggio costruire il serving centrale, sempre prendendo la misura da una corda vecchia, cominciare dalla parte inferiore della corda in modo che la chiusura avverrà nella parte superiore, (cosa molto importante per un arco nudo che in questo modo non solleciterà il nodo di chiusura durante il tiro).

Il serving come per i loop si inizia facendo un semplice nodo (che prende almeno la metà dei fili della corda) in modo che da un lato rimanga circa 1 cm di filo da avvolgere dentro il serving stesso. Comincia ad avvolgere il serving in senso orario per arcieri SX e antiorario per arcieri DX tenendo conto di come verrà messa in trazione la corda.

Per la lunghezza dell'avvolgimento prendere la misura da una corda vecchia.

N.B. più i serving saranno corti più la corda sarà veloce perché meno pesante. Ma è anche vero che per l'arco nudo il serving centrale dovrà essere lungo per regolamento in modo che trovandosi in ancoraggio la parte superiore cada sopra l'occhio per non creare riferimento di mira.

Mentre per la parte che verrà in contatto con le dita è consigliato rivestire tutta la corda necessaria alla distanza minima.

Giri alla corda

Alle corde in fast flait vanno dati dei giri di avvolgimento su se stessa da min 20 a max 40 in senso orario per arcieri SX e antiorario per arcieri DX tenendo conto di come verrà messa in trazione la corda.

Una corda nuova dopo un pò di tiri tenderà a stendersi/allungarsi, basterà dare qualche giro su se stessa per riportarla alla distanza Arco-corda (Brace-Height) ottimale

Inceratura

Quando la corda è completa prendere lo stick di cera per corde e sfregarlo su tutta la corda dopo di ciò con un pezzo di carta strofinare velocemente la corda in modo che con l'attrito e il calore della mano la cera si distribuisca uniformemente.

Punto di incocco

Montare la corda sull'arco verificare il brace height e tiller, dopo mettere i punti di incocco aiutandosi con la squadretta (Tenere presente che essendo la corda ancora nuova inizialmente tenderà ad assestarsi allungandosi).

Il tiller inferiore si consiglia $\frac{1}{4}$ di pollice più piccolo del tiller superiore.

Il lato superiore dell'anello inferiore, nel punto di incocco va posizionato da 0,4cm a 1,3cm dalla perpendicolare, per arco nudo posizionarlo inizialmente a circa 0.9 cm.

Infine verifica il buon andamento di tutto con la prova della freccia spennata.

